



Filling, Closing & Palletising Systems

f-f-s CONTINUA 1800

Concetti Group

100%



f-f-s CONTINUA 1800 con bilancia a peso netto e alimentazione a gravità
f-f-s CONTINUA 1800 with net weigher and gravity infeed

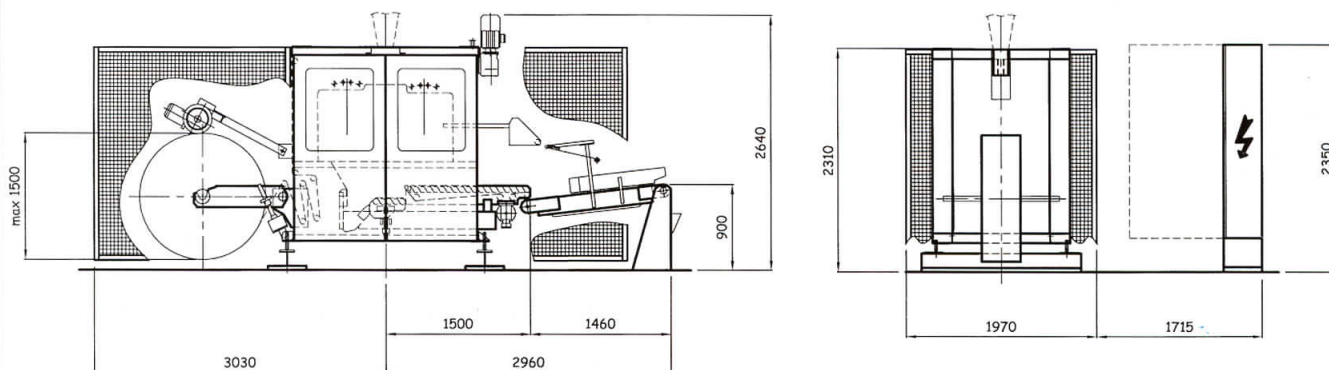
SISTEMA DI AUTO-DIAGNOSTICA
CAMBIO FORMATO
IN AUTOMATICO
PROTEZIONI INSONORIZZANTI
DISPOSITIVO DI RAFFREDDAMENTO
DEL FONDO DEL SACCO
MEDIANTE FLUIDO REFRIGERATO
PARTI IN CONTATTO
IN ACCIAIO INOX

SELF-DIAGNOSTIC SYSTEM
AUTOMATIC HANDLING
OF FORMAT CHANGE
SOUNDPROOFING PROTECTION
BAG-BOTTOM
COOLING DEVICE
WITH COOLANT
CONTACT PARTS
IN STAINLESS STEEL

f-f-s CONTINUA I 800

Concetti Group

100%



OPZIONI

- Sistema servoassistito per il cambio della bobina.
- Microforatura del tubolare per l'evacuazione dell'aria dall'interno del sacco.
- Stampa di caratteri alfanumerici sul singolo o su entrambi i lati del tubolare.
- Saldatura a 45° per angoli di fondo e di bocca sui sacchi a soffiato.
- Possibilità di ottenere saldature di altezze diverse.
- Verniciatura della struttura con ciclo epossidico.
- Realizzazione dell'intera macchina in acciaio inox.
- Dispositivo di traslazione della macchina per asservire più bocche (silos) e lavorare prodotti con caratteristiche diverse.
- Grado di protezione IP 65.
- Cambio bobina automatico.
- Soffiettatore.

OPTIONAL FEATURES

- Servo-assisted reel-changing system
- Micro-perforation unit for venting the tubular film to eliminate air from the bag.
- Printing of alphanumeric characters on one or both sides of the tubular plastic.
- 45° top and bottom corner sealing of gusseted bags
- Option of seals with different heights.
- Epoxy painting of the structure.
- Manufacture of the entire machine in stainless steel.
- Machine traverse device to work with several feed outlets (silos) and work with products with different characteristics.
- IP 65 protection.
- Fully automatic film roll changer.
- Gusseting unit.

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Peso	Weight	3700 kg
Produzione	Production (bags/h)	1800
Bobina Ø max	Reel Ø max	1500 mm
Peso sacco	Bag weight	50 kg max
Lunghezza sacco	Bag length	min 550 max 1000 mm
Larghezza sacco	Bag width	min 290 max 450 mm
Profondità soffietti	Cusset depth	min 40 max 100 mm
Spessore film	Film thickness	90-250 µ
PLC	PLC	Siemens S7- Allen Bradley
Interfaccia operatore	Operator interface	Siemens - Allen Bradley
Motori	Motors	SEW -Bonfiglioli
Riduttori	Reduction gears	SEW- Bonfiglioli
Potenza installata	Installed power	16 kW
Consumo aria compress.	Compressed air consumption	90 NI/cycle
Componenti pneumatici	Pneumatic components	Festo
Grado di protezione	Protection degree	IP 55
Componenti elettrici	Electrical components	Telemecanique - Siemens

CONCETTI S.p.A.

S.S. 75 Centrale Umbra Km. 4,190 - Fraz. Ospedalichio

06083 BASTIA UMBRA - (Perugia) - ITALY

Tel. ++39.075.801561 - Fax ++39.075.8000894

www.concetti.com sales@concetti.com

COMPANY
WITH QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
ISO 9001/2000

Filling, Closing & Palletising Systems



Dati soggetti a variazione senza preavviso • This information may be varied at any time without advanced notice